

# SCHULABLEND® (PA/PP) M/MO 5101

聚酰胺 + PP

LyondellBasell Industries

## Technical Data

### 产品说明

PA6/PP blend with excellent chemical resistance. (Former name: SCHULABLEND® M/MO)

### 总览

特性	• 良好的流动性	• 耐化学品性能，良好
加工方法	• 注射成型	
树脂 ID (ISO 1043)	• PA6-PP	

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.02	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/A
熔融体积流量 ( MVR ) (250°C/5.0 kg)	13	--	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
收缩率	1.1 到 1.8	--	%	ISO 294-4
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	2000	1100	MPa	ISO 527-2/1A/1
拉伸应力 (屈服)	42.0	38.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
拉伸应变				
屈服	5.0	21	%	ISO 527-2/1A/50
断裂	> 20	--	%	ISO 527-2/1A/5
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度				ISO 179/1eA
-30°C	6.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	10	15	kJ/m <sup>2</sup>	
简支梁无缺口冲击强度				ISO 179/1eU
-30°C	无断裂	--		
23°C	无断裂	无断裂		
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	119	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火	55.0	--	°C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度				
--	120	--	°C	ISO 306/B50
--	202	--	°C	ISO 306/A50
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15	> 1.0E+12	ohms	IEC 60093
体积电阻率	> 1.0E+13	> 1.0E+10	ohms·m	IEC 62631-3-1
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
燃烧速率				
2.00 mm	< 100	--	mm/min	ISO 3795
2.00 mm	< 100	--	mm/min	FMVSS 302
可燃性等级				IEC 60695-11-10, -20
1.5 mm	HB	--		
3.0 mm	HB	--		

### 补充信息

干燥	1.) Not for use in food contact applications 2.) Not for use in medical or pharmaceutical applications
----	---

## SCHULABLEND® (PA/PP) M/MO 5101

聚酰胺 + PP

LyondellBasell Industries

注射	干燥 单位制
干燥温度	80 °C
干燥时间	3.0 到 4.0 hr
建议的最大水分含量	0.040 到 0.10 %
加工 ( 熔体 ) 温度	240 到 270 °C
模具温度	60 到 90 °C

### 备注

<sup>1</sup> 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

<sup>2</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。